



E.GIOVI S.r.l.

Via di Malagrotta, 257 – 00166 – Roma (RM)

Comune di: ROMA CAPITALE
Città metropolitana di: ROMA CAPITALE
Regione: LAZIO

**IMPIANTI DI TRATTAMENTO MECCANICO BIOLOGICO DENOMINATI
MALAGROTTA 1 E MALAGROTTA 2, VIA DI MALAGROTTA 257 – ROMA.**

**RIESAME, CON VALENZA DI RINNOVO, DELL'AUTORIZZAZIONE
INTEGRATA AMBIENTALE A.I.A. N. G06042 DEL 23/12/2013 E SS.MM.II.**

SCHEDA B – IMPIANTO ATTUALE

Approvato	E.Giovi	IL COMMITTENTE: E.GIOVI S.r.l. Via di Malagrotta, 257 – 00166 – Roma (RM) RESPONSABILE COMMESSA Ing. Lorenzo Brunelli	
Controllato	A.Ansiati		
Redatto	V.Bernardi		
Cod. Prog.	25061	  TEA ENGINEERING S.r.l. Sede: via Umberto Forti 6, 56121 Pisa (PI) Tel. 050 7917981 e-mail: info@tea-eng.com https://www.tea-engineering.com/ PEC: tea_engineering@pec.it C.F., P.I. e Reg. Imprese Pisa n°02061230500	
Doc. N.	TEA-ENG-26-007		
Data	Giugno 2026		
Rev.	0	Pagine	1 di 42

COMMITTENTE	E.GIOVI S.r.l. Via di Malagrotta, 257 – 00166 – Roma (RM)
LUOGO DI ESECUZIONE	Comune di Roma Capitale Città metropolitana di Roma Capitale Regione Lazio
PROGETTO	Impianti di Trattamento Meccanico Biologico denominati Malagrotta 1 e Malagrotta 2, via di Malagrotta 257 – Roma.
PROCEDURA	Riesame, con valenza di rinnovo, dell'Autorizzazione Integrata Ambientale A.I.A. n. G06042 del 23/12/2013 e ss.mm.ii.
TITOLO	SCHEDA B – IMPIANTO ATTUALE
RESPONSABILE COMMESSA	Ing. Lorenzo Brunelli
COD. PROGETTO	25061
DOCUMENTO N.	TEA-ENG-26-007
DATA	Giugno 2026
REVISIONE N.	0
NOTE	

ELENCO REVISIONI

0	Giugno 2026	Issue for A.I.A. Review	V.Bernardi	A.Ansiati	E.Giovi
REV.	DATA	DESCRIZIONE	REDATTO	CONTROLLATO	APPROVATO
TEA ENGINEERING S.r.l. Sede: via Umberto Forti 6, 56121 Pisa (PI) Tel. 050 7917981 e-mail: info@tea-eng.com https://www.tea-engineering.com/ PEC: tea_engineering@pec.it C.F., P.I. e Reg. Imprese Pisa n°02061230500					

SCHEDA B - DATI E NOTIZIE SULL'IMPIANTO ATTUALE

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)	3
B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)	4
B.2.1 Consumo di risorse idriche (parte storica)	5
B.2.2 Consumo di risorse idriche (alla capacità produttiva)	7
B.3.1 Produzione di energia (parte storica)	9
B.3.2 Produzione di energia (alla capacità produttiva)	9
B.4.1 Consumo di energia (parte storica)	10
B.4.2 Consumo di energia (alla capacità produttiva)	11
B.5.1 Combustibili utilizzati (parte storica)	12
B.5.2 Combustibili utilizzati (alla capacità produttiva)	12
B.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato	13
B.6.a Sistema di trattamento delle emissioni in atmosfera: <i>impianto termico</i>	15
B.6.b Sistema di trattamento delle emissioni in atmosfera: <i>ciclone separatore</i>	16
B.6.c Sistema di trattamento delle emissioni in atmosfera: <i>filtro a tessuto</i>	17
B.6.d Sistema di trattamento delle emissioni in atmosfera: <i>impianto di abbattimento ad umido</i>	18
B.6.e Sistema di trattamento delle emissioni in atmosfera: <i>impianto di abbattimento ad umido tipo Venturi</i>	19
B.6.f Sistema di trattamento delle emissioni in atmosfera: <i>precipitatore elettrostatico</i>	20
B.6.g Sistema di trattamento delle emissioni in atmosfera: <i>impianto di adsorbimento a carboni attivo senza rigenerazione</i>	21
B.6.h Sistema di trattamento delle emissioni in atmosfera: <i>impianto di adsorbimento a carboni attivo con rigenerazione annessa</i>	22
B.6.i Sistema di trattamento delle emissioni in atmosfera: <i>impianto di assorbimento</i>	23
B.6.l Sistema di trattamento delle emissioni in atmosfera: <i>impianto di post-combustione termica</i>	24
B.6.m Sistema di trattamento delle emissioni in atmosfera: <i>impianto di post-combustione catalitica</i>	25
B.6.1 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (parte storica)	26
B.6.2 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (alla capacità produttiva)	27

B.7.1 Emissioni in atmosfera di tipo non convogliato (parte storica)	28
B.7.2 Emissioni in atmosfera di tipo non convogliato (alla capacità produttiva)	30
B.8.1 Quadro riassuntivo delle emissioni in atmosfera (parte storica)	32
B.8.2 Quadro riassuntivo delle emissioni in atmosfera (alla capacità produttiva)	33
B.9.1.a Scarichi idrici finali (parte storica)	34
B.9.1.b Scarichi parziali (parte storica)	35
B.9.1.c Acque meteoriche (parte storica)	35
B.9.2.a Scarichi idrici finali (alla capacità produttiva)	37
B.9.2.b Scarichi idrici parziali (alla capacità produttiva)	38
B.9.2.c Acque meteoriche (alla capacità produttiva)	39
B.10.1 Emissioni in acqua (parte storica)	40
B.10.2 Emissioni in acqua (alla capacità produttiva)	43
B.11.1 Produzione di rifiuti (parte storica)	45
B.11.2 Produzione di rifiuti (alla capacità produttiva)	47
B.12 Aree di stoccaggio di rifiuti	51
B.13 Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti ed intermedi	55
B.14 Rumore	56
B.15 Odori	57
B.16 Altre tipologie di inquinamento	58
B.17 Linee di impatto ambientale	59

SCHEDA B - DATI E NOTIZIE SULL'IMPIANTO ATTUALE

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)						Anno di riferimento: 2021				
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute					Consumo annuo
					N°CAS	Denominazione	% in peso	Fasi R	Etichettatura	
Fili di ferro	-	-	Gestione (TMB M1)	Solido	-	-	-	-	--	167.142 kg/anno
Ossigeno	Air Liquide Italia Gas e Servizi S.r.l.	Gas comburente	Manutenzione (TMB M1)	Liquido	07782-44-7	Ossigeno liquido	100	*H270 H281	GHS03 GHS04 PERICOLO	43 mc/anno
Grasso	ENI S.p.A.	Grasso lubrificante minerale	Manutenzione (TMB M1)	Semisolido	12678-02-03	Grasso lubrificante	>94<98	-	-	216 kg/anno
Acetilene	Air Liquide Italia Gas e Servizi S.r.l.	Gas infiammabile	Manutenzione (TMB M1)	Gas	74-86-2	Acetilene	100	H220 H230 H280	GHS03 GHS04 PERICOLO	22 kg
Film plastico	Deriblok S.p.A.	-	Gestione (TMB M2)	Solido	-	-	-	-	-	118.080 kg/anno
Fili di ferro	-	-	Gestione (TMB M2)	Solido	-	-	-	-	-	152.830 kg/anno
Grasso	ENI S.p.A.	Grasso lubrificante minerale	Manutenzione (TMB M2)	Semisolido	12678-02-03	Grasso lubrificante	>94<98	-	-	307,20 kg/anno
Olio idraulico	ENI S.p.A.	Olio idraulico	Manutenzione (TMB M2)	Liquido	64741-88-4	Distillati di petrolio	100	-	-	30.000 kg/anno

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute					Consumo annuo
					N°CAS	Denominazione	% in peso	Frasi R	Etichettatura	
Film plastico	Deriblok S.p.A.	-	Gestione (TMB M1)	Solido	-	-	-	-	-	80.000 kg/anno (*)
Fili di ferro	-	-	Gestione (TMB M1)	Solido	-	-	-	-	-	210.000 kg/anno
Fili di plastica	Ecowire – Colplast S.r.l.	-	Gestione (TMB M1)	Solido	-	-	-	-	-	n.q. (*)
Ossigeno	Air Liquide Italia Gas e Servizi S.r.l.	Gas comburente	Manutenzione (TMB M1)	Liquido	07782-44-7 o simili	Ossigeno compresso	100	H270 H281	GHS03 GHS04	70 mc/anno
Grasso	ENI S.p.A.	Grasso lubrificante minerale	Manutenzione (TMB M1)	Semisolido	12678-02-03 o simili	Grasso lubrificante	>94<98	-	-	400 kg/anno
Acetilene	Air Liquide Italia Gas e Servizi S.r.l.	Gas infiammabile	Manutenzione (TMB M1)	Gas	74-86-2 o simili	Acetilene	100	H220 H230 H280	GHS03 GHS04 PERICOLO	160 kg/anno
Olio motore	ENI S.p.A.	Olio lubrificante	Manutenzione (TMB M1)	Liquido	68649-42-3 o simili	Olio minerale altamente raffinato per motori	85	-	-	400 kg/anno
Olio idraulico	ENI S.p.A.	Fluido idraulico	Manutenzione (TMB M1)	Liquido	64741-88-4 o simili	Distillati di petrolio	100	-	-	5.000 kg/anno
Film plastico	Deriblok S.p.A.		Gestione (TMB M2)	Solido	-	-	-	-	-	50.000 kg/anno (**)
Fili di ferro			Gestione (TMB M2)	Solido	-	-	-	-	-	120.000 kg/anno (**)
Fili di plastica	Ecowire – Colplast S.r.l.		Gestione (TMB M2)	Solido	-	-	-	-	-	n.q. (*)
Ossigeno	Air Liquide Italia Gas e Servizi S.r.l.	Gas comburente	Manutenzione (TMB M2)	Liquido	07782-44-7 o simili	Ossigeno compresso	100	H270 H281	GHS03 GHS04	50 mc/anno
Grasso	ENI S.p.A.	Grasso lubrificante minerale	Manutenzione (TMB M2)	Semisolido	12678-02-03 o simili	Grasso lubrificante	>94<98	-	-	600 kg/anno
Acetilene	Air Liquide Italia Gas e Servizi S.r.l.	Gas infiammabile	Manutenzione (TMB M2)	Gas	74-86-2 o simili	Acetilene	100	H220 H230 H280	GHS03 GHS04 PERICOLO	50 kg/anno
Olio motore	ENI S.p.A.	Olio lubrificante	Manutenzione (TMB M2)	Liquido	68649-42-3 o simili	Olio minerale altamente raffinato per motori	85	-	-	2.000 kg/anno
Olio idraulico	ENI S.p.A.	Fluido idraulico	Manutenzione (TMB M2)	Liquido	64741-88-4 o simili	Distillati di petrolio	100	-	-	15.000 kg/anno

(*) Consumo variabile in funzione delle modalità di conferimento richieste
(**)TMB M2 produce principalmente CSS sfuso

B.2.1 Consumo di risorse idriche (parte storica)						Anno di riferimento: 2021					
n.	Approvvigionamento	Fasi di utilizzo	Utilizzo		Volume totale annuo, m³	Consumo giornaliero, m³	Portata oraria di punta, m³/h	Presenza contatori	Mesi di punta	Giorni di punta	Ore di punta
1	Acquedotto	Tutte (TMB M1)	☒ igienico sanitario		925	2,98	0,22	SI	n.a.	n.a.	n.a.
			☐ industriale	☐ processo							
				☐ raffreddamento							
			☐ altro (<i>esplicitare</i>).....								
2	Pozzo	Tutte (TMB M1)	☐ igienico sanitario		18.798	60,63	n.a.	SI	n.a.	n.a.	n.a.
			☒ industriale	☒ processo							
				☐ raffreddamento							
☒ altro (<i>esplicitare</i>) Vasca Antincendio											
3	Acquedotto	Tutte (TMB M2)	☒ igienico sanitario		2.375	7,66	0,56	SI	n.a.	n.a.	n.a.
			☐ industriale	☐ processo							
				☐ raffreddamento							
			☐ altro (<i>esplicitare</i>).....								
4	Pozzo	Tutte (TMB M2)	☐ igienico sanitario		36.046	116,27	n.a.	SI	n.a.	n.a.	n.a.
			☒ industriale	☒ processo							
				☐ raffreddamento							
☒ altro (<i>esplicitare</i>) Vasca Antincendio											

5	Pozzo	Tutte (TMB M1 e TMB M2)	☐ igienico sanitario								
			☐ industriale	☐ processo							
				☐ raffreddamento							
			☒ altro (<i>esplicitare</i>) Irrigazione verde – contenimento polveri strade di accesso	9.905	n.a.	n.a.	NO	n.a.	n.a.	n.a.	
			☐ igienico sanitario								
			☐ industriale	☐ processo							
				☐ raffreddamento							
			☐ altro (<i>esplicitare</i>).....								

B.2.2 Consumo di risorse idriche (alla capacità produttiva)										
n.	Approvvigionamento	Fasi di utilizzo	Utilizzo	Volume totale annuo, m ³	Consumo giornaliero, m ³	Portata oraria di punta, m ³ /h	Presenza contatori	Mesi di punta	Giorni di punta	Ore di punta
1	Acquedotto	Tutte (TMB M1)	☒ igienico sanitario	1.300	4,19	0,31	SI	n.a.	n.a.	n.a.
			☐ industriale ☐ processo							
			☐ industriale ☐ raffreddamento							
			☐ altro (<i>esplicitare</i>).....							
2	Pozzo	Tutte (TMB M1)	☐ igienico sanitario							
			☒ industriale ☒ processo	18.798	60,63	n.a.	SI	n.a.	n.a.	n.a.
			☐ industriale ☐ raffreddamento							
			☒ altro (<i>esplicitare</i>) Vasca Antincendio							
3	Acquedotto	Tutte (TMB M2)	☒ igienico sanitario	2.375	7,66	0,56	SI	n.a.	n.a.	n.a.
			☐ industriale ☐ processo							
			☐ industriale ☐ raffreddamento							
			☐ altro (<i>esplicitare</i>).....							
4	Pozzo	Tutte (TMB M2)	☐ igienico sanitario							
			☒ industriale ☒ processo	36.046	116,27	n.a.	SI	n.a.	n.a.	n.a.
			☐ industriale ☐ raffreddamento							
			☒ altro (<i>esplicitare</i>) Vasca Antincendio							
5	Pozzo	Tutte (TMB	☐ igienico sanitario							

		M1 e TMB M2)	☐ industriale	☐ processo							
			☐ industriale	☐ raffreddamento							
			✓ altro (esplicitare) Irrigazione verde – contenimento polveri strade di accesso		15.000	n.a.	n.a.	NO	n.a.	n.a.	n.a.
			☐ igienico sanitario								
			☐ industriale	☐ processo							
				☐ raffreddamento							
			☐ altro (esplicitare).....								

B.3.1 Produzione di energia (parte storica)						Anno di riferimento:		
Fase	Apparecchiatura	Combustibile utilizzato	ENERGIA TERMICA			ENERGIA ELETTRICA		
			Potenza termica di combustione (kW)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)	Potenza elettrica nominale (kVA)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)
TOTALE								

B.3.2 Produzione di energia (alla capacità produttiva)								
Fase	Apparecchiatura	Combustibile utilizzato	ENERGIA TERMICA			ENERGIA ELETTRICA		
			Potenza termica di combustione (kW)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)	Potenza elettrica nominale (kVA)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)
TOTALE								

B.4.1 Consumo di energia (parte storica)			Anno di riferimento: 2021		
Fase o gruppi di fasi	Energia termica consumata (MWh)	Energia elettrica consumata (MWh)	Prodotto principale	Consumo termico specifico (kWh/unità)	Consumo elettrico specifico (kWh/unità)
TMB M1	-	7.005	EER 191210 Rifiuti Combustibili EER 191212 Altri rifiuti compresi materiali misti prodotti dal trattamento meccanico dei rifiuti diversi da 19 12 11 EER 190503 Compost fuori specifica EER 190501 Parte di rifiuti urbani e simili non compostata EER 191202 Metalli ferrosi EER 191203 Metalli non ferrosi EER 191204 Plastica e gomma	-	n.a.
TMB M2	-	12.021	EER 191210 Rifiuti Combustibili EER 191212 Altri rifiuti compresi materiali misti prodotti dal trattamento meccanico dei rifiuti diversi da 19 12 11 EER 190503 Compost fuori specifica EER 190501 Parte di rifiuti urbani e simili non compostata EER 191202 Metalli ferrosi EER 191203 Metalli non ferrosi EER 191204 Plastica e gomma	-	n.a.
TOTALE		19.026	—		

B.4.2 Consumo di energia (alla capacità produttiva)					
Fase o gruppi di fasi	Energia termica consumata (MWh)	Energia elettrica consumata (MWh)	Prodotto principale	Consumo termico specifico (kWh/unità)	Consumo elettrico specifico (kWh/unità)
TMB M1	-	6.500	EER 191210 Rifiuti Combustibili EER 191212 Altri rifiuti compresi materiali misti prodotti dal trattamento meccanico dei rifiuti diversi da 19 12 11 EER 190503 Compost fuori specifica EER 190501 Parte di rifiuti urbani e simili non compostata EER 191202 Metalli ferrosi EER 191203 Metalli non ferrosi EER 191204 Plastica e gomma	-	n.a.
TMB M2		14.000	EER 191210 Rifiuti Combustibili EER 191212 Altri rifiuti compresi materiali misti prodotti dal trattamento meccanico dei rifiuti diversi da 19 12 11 EER 190503 Compost fuori specifica EER 190501 Parte di rifiuti urbani e simili non compostata EER 191202 Metalli ferrosi EER 191203 Metalli non ferrosi EER 191204 Plastica e gomma	-	n.a.
TOTALE		20.500	—		

B.5.1 Combustibili utilizzati (parte storica)			Anno di riferimento: 2021	
Rifornimento macchine operatrici				
Combustibile	% S	Consumo annuo (t)	PCI (kJ/kg)	Energia (MJ)
Gasolio (TMB M1)		118,36 (*)	35.650	4.219.534
Gasolio (TMB M2)		284,78 (*)	35.650	10.152.407

(*) Considerando un peso specifico del gasolio di 0,835 kg/litro

B.5.2 Combustibili utilizzati (alla capacità produttiva)				
Rifornimento macchine operatrici				
Combustibile	% S	Consumo annuo (t)	PCI (kJ/kg)	Energia (MJ)
Gasolio (TMB M1)		100,20	35.650	3.572.130
Gasolio (TMB M2)		141,95	35.650	5.060.517

(*) Considerando un peso specifico del gasolio di 0,835 kg/litro

B.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato			
N°totale camini <u>3</u>			
n°camino <u>1</u>		Posizione amministrativa <u>EM1</u>	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento (1)
15,00 m	0,785 m ²	Selezione meccanica RU – TMB M1	Filtro a tessuto
Monitoraggio in continuo delle emissioni: ☐ si.... ☒ no			
n°camino <u>2</u>		Posizione amministrativa <u>ED1</u>	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
1,74 m	864 m ²	Sezione di Stabilizzazione TMB M1	Camera di calma (scrubber)
			Biofiltro
Monitoraggio in continuo delle emissioni: ☐ si.... ☒ no			

(1) Compilare tra le schede seguenti quella relativa al sistema di trattamento utilizzato

B.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliatoN°totale camini 3n°camino 3Posizione amministrativa ED2**Caratteristiche del camino**

Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento (1)
1,90 m	2.000 m²	Sezione di Stabilizzazione TMB M2	Camera di calma (scrubber)
			Biofiltro

Monitoraggio in continuo delle emissioni: ☐ .Sì.... ☒ no

B.6.a Sistema di trattamento delle emissioni in atmosfera: <i>impianto termico</i>		
n°camino _____		
Tipo di costruzione - Tubi d'acqua - Tubi di fumo - Altro tipo	Tipo di combustibile usato Solido: Liquido: Gassoso:	% in peso di zolfo
Disposizione dei bruciatori nella camera di combustione - Tangenziale - Frontale - Altro	Forma geometrica della camera di combustione	
Temperatura media nella camera di combustione alla massima portata alimentazione (°C)	Potenza di targa della camera di combustione (kW)	Consumo orario massimo di combustibile (Kg/h)
La caldaia è/non è dotata di preriscaldatore d'aria		
Sezione del camino (m ²)	Altezza geometrica del camino (m)	
Temperatura gas in emissione (°C)	Portata gas in emissione (Nm ³ /h) (Nm ³ /h)	
Uso del generatore		
Informazioni aggiuntive		

B.6.b Sistema di trattamento delle emissioni in atmosfera: ciclone separatore

n°camino _____

Temperatura emissione (°C)		Altezza geometrica di emissione (m)	
Portata massima di progetto (Nm³/h)	Sezione del camino (m²)		Percentuale di materiale particolato con dimensione $\geq 10 \mu\text{m}$
Concentrazione di materiale particolato nella corrente (mg/Nm³)	Tipo di materiale particolato abbattuto		Densità del particolato (Kg/m³)
Ingresso	Uscita	Perdita di carico (mm c.a.)	
Tipo di ciclone: singolo/multiciclone		n. settori in parallelo : n. elementi per settore :	
Dimensioni caratteristiche (mm)			
Informazioni aggiuntive			

B.6.c Sistema di trattamento delle emissioni in atmosfera: <i>filtro a tessuto</i>			
n°camino <u>1 (EM1)</u>			
Temperatura emissione (°C) 20 - 35		Altezza geometrica di emissione (m) 15,00	
Umidità assoluta corrente (KgH ₂ O/Kg aria secca)			
Portata massima di progetto (Nm ³ /h) 60.000	Sezione del camino (m ²) 0,785		Percentuale di materiale particolato con dimensione > 10 µm
Concentrazione di materiale particolato nella corrente (mg/Nm ³) < 5	Tipo di materiale particolato abbattuto:		Percentuale di materiale particolato con dimensione > 1 µm e <10 µm
Ingresso			Uscita < 5
Tipo di tessuto filtrante:			Grammatura tessuto filtrante(g/m ²) 500
Filtro a maniche		Filtro a tasche	
Diametro della manica (m)	0,125	Larghezza della tasca (m)	-
Altezza della manica (m)	3,00	Altezza della tasca (m)	-
Numero delle maniche	420	Lunghezza della tasca (m)	-
Superficie filtrante totale (m ²)	504	Numero delle tasche	-
Velocità di filtrazione (m/min)	1,98	Superficie filtrante totale (m ²)	-
Perdita di carico (mm c.a.)	120	Velocità di filtrazione (m/min)	-
Metodo di pulizia delle maniche	aria compressa	Perdita di carico (mm c.a.)	-
		Metodo di pulizia delle tasche	-
Informazioni su eventuale abbattimento di inquinanti gassosi - Tipo di reagente usato - Stato fisico del reagente - Quantitativo impiegato (kg/h) - Rapporto molare (moli di reagente/moli d'inquinante gassoso da trattare)			
Informazioni aggiuntive			

19

B.6.e Sistema di trattamento delle emissioni in atmosfera: <i>impianto di abbattimento ad umido tipo Venturi</i>			
n°camino _____			
Temperatura emissione (°C)		Altezza geometrica di emissione (m)	
Portata massima di progetto (Nm ³ /h)	Sezione del camino (m ²)	Perdita di carico (mm c.a.)	
Concentrazione di materiale particolato nella corrente (mg/Nm ³)	Tipo di materiale particolato abbattuto:	% di materiale particolato con dimensione ≥ 5 µm	
Ingresso	Uscita	Portata di liquido (m ³ /h)	Pressione del liquido (ata)
Tipo di abbattitore:			
Venturi Jet-Scrubber		Venturi Scrubber	
Caratteristiche tecniche dell'abbattitore:			
Forma geometrica della gola			
Sezione della gola (m ²)			
Velocità attraverso la gola (m/s)			
Separatore di gocce:			
Ciclone		A labirinti	
Tampone maglie		a	A palette
		Altro	
Informazioni aggiuntive			

B.6.f Sistema di trattamento delle emissioni in atmosfera: <i>precipitatore elettrostatico</i>			
n°camino _____			
.Temperatura emissione (°C)		Altezza geometrica di emissione (m)	
Portata massima di progetto (Nm ³ /h)	Sezione del camino (m ²)	Umidità assoluta corrente (kgH ₂ O/kg aria secca)	
Concentrazione di materiale particolato nella corrente (mg/Nm ³)	Tipo di materiale particolato abbattuto:	Resistività del materiale particolato da abbattere (ohm m)	
Ingresso	Uscita		
CARATTERISTICHE DEL PRECIPITATORE			
1- Numero stadi 2- Numero piatti 3- Distanza tra i piatti (m) 4- Lunghezza dei piatti (m) 5- Larghezza dei piatti (m) 6- Tensione applicata (kV) 7- N. elettrodi scarica 8- Distanza tra elettrodi e piatti (m) 9- Sezione di flusso (m ²) 10- Sezione ingresso al precipitatore (m ²) 11- Volume del precipitatore (m ³) 12- Tempo permanenza nel precipitatore (s) 13- Area specifica captazione (m ² /1000m ³ /min)		14- Tipo di elettrodo raccolta : tubolare/piatto 15- Sistema di pulizia dei piatti 16- Perdita di carico (mm c.a.)	
Informazioni su eventuale abbattimento di inquinanti gassosi - Tipo di reagente usato - Stato fisico del reagente - Quantitativo impiegato (kg/h) - Rapporto molare (moli di reagente/moli d'inquinante gassoso da trattare)			
Informazioni aggiuntive			

B.6.g Sistema di trattamento delle emissioni in atmosfera: <i>impianto di adsorbimento a carboni attivo senza rigenerazione</i>			
n°camino _____			
Portata massima emessa (Nm ³ /h)	Temperatura di emissione (°C)	Sezione del camino (m ²)	Altezza camino (m)
caratteristiche della corrente da trattare			
Portata massima (Nm ³ /h)	Temperatura (°C)	Carico inquinante (kg/h)	Limite inferiore di esplosività (%V/Varia)
Sostanze presenti % in peso -		Sostanze presenti % in peso -	
caratteristiche impianto di adsorbimento			
- Tipo di carbone		- Capacità di adsorbimento (%)	
- Quantità di carbone (kg)		- Temperatura massima di lavoro (°C)	
- Grado di saturazione (% , °C, V.R.)		- Volume della carica di carbone (m ³)	
Disposizione a pannelli	Disposizione a cartucce	Disposizione unica	
- n. pannelli - Superficie pannello (m ²) - Spessore pannelli (m) - Velocità attraversamento (m/s) - Tempo di lavoro (h)	- n. cartucce - Diametro cartucce (m) - Altezza cartucce (m) - Spessore cartucce (m) - Velocità attraversamento (m/s) - Tempo di lavoro (h)	- Larghezza letto (m) - Lunghezza letto (m) - Diametro letto (m) - Altezza letto (m) - Velocità attraversamento (m/s) - Tempo di lavoro (h)	
Perdita di carico (mm c.a.)	Limiti di emissione garantiti (mg/Nm ³) ; (kg/h)	Destinazione carboni saturati	
- Informazioni aggiuntive:			

B.6.h Sistema di trattamento delle emissioni in atmosfera: <i>impianto di adsorbimento a carboni attivo con rigenerazione annessa</i>			
n°camino _____			
Portata massima emessa (Nm ³ /h)	Temperatura di emissione (°C)	Sezione del camino (m ²)	Altezza camino (m)
caratteristiche della corrente da trattare			
Portata (Nm ³ /h)	Temperatura (°C)	Carico inquinante (kg/h)	Limite inferiore di esplosività (%V/Varia)
Sostanze presenti -	% in peso	Sostanze presenti -	% in peso
caratteristiche impianto di adsorbimento			
- n. di effetti	-	-	(%)
- n. di letti per ciascun effetto	-	-	(m)
- Tipo di carbone	-	-	(°C)
- Quantità di carbone	-	-	(m)
- Grado di saturazione (°C; U.R.)	-	-	(m/sec)
- Durata del carbone (h)	-	-	(mm c.a.)
Parametri caratteristici della fase di rigenerazione			
Con vapor d'acqua	Con gas inerte	Sotto vuoto	
- Temperature (°C)	Tipo di gas	Pressione residua	(mm/kg)
- Durata rigenerazione (h)	Temperature (°C)	Temperature	(°C)
- Carico residuo (%)	Durata del ciclo (min)	Durata rigenerazione	(min)
	Carico residuo (%)	Carico residuo	(%)
Parametri caratteristici fase di raffreddamento letti			
Metodo diretto		Metodo indiretto	
- Tipo di fluido impiegato		-	
- Portata (Nm ³ /h)	-	- (Nm ³ /h)	
- Durata fase (min)	-	- (°C)	
	-	- (min)	
- Informazioni aggiuntive:			

B.6.i Sistema di trattamento delle emissioni in atmosfera: <i>impianto di assorbimento</i>			
n°camino _____			
Caratteristiche della corrente gassosa			
Portata massima di progetto (Nm ³ /h)		Temperatura di emissione (°C)	
Composizione molare %			
Ingresso		Uscita	
Caratteristiche della corrente liquida			
Caratteristica della corrente liquida	Portata (m ³ /h)	Temperatura di ingresso (°C)	Densità a 20°C (kg/m ³)
Composizione in peso%			
Ingresso		Uscita	
Caratteristiche della colonna			
A riempimento	Diametro colonna (m)		
	n. stadi		
	Altezza del riempimento (m)		
	Tipo di materiale di riempimento		
A piatti	Diametro colonna (m)		
	n. stadi		
	n. piatti		
	spaziatura piatti (mm)		
	tipo piatti		
A spruzzo	Diametro colonna (m)		
	n. stadi		
	altezza colonna T.L.-T.L.(m)		
	n. spruzzatori		
Separatore di gocce: Ciclone A labirinti			
Tampone a maglie		A palette	Altro
Informazioni aggiuntive			

B.6.I Sistema di trattamento delle emissioni in atmosfera: <i>impianto di post-combustione termica</i>				
n°camino _____				
Portata massima di emissione (Nm ³ /h)	Temperatura di emissione (°C)	Sezione camino (m ²) (m ²)	Altezza geometrica di emissione (m)	
caratteristiche della corrente da trattare				
Portata (Nm ³ /h)	Temperatura (°C)	Carico inquinante (kg/h)	Potere calorifico inferiore (kJ/kg)	Limite inferiore di esplosività (%V/Varia)
Specifica sostanze presenti				
1)	% in peso	3)	% in peso	
2)	% in peso	4)	% in peso	
caratteristiche del post-combustore termico				
Potenzialità termica globale (kW) :		Numero bruciatori:		
Potenzialità termica di ciascun bruciatore (kW):		Combustibile ausiliario:		
		Portata aria secondaria (Nm ³ /h):		
Consumo combustibile ausiliario (Nm ³ /h):		Temperatura di esercizio (°C):		
Volume camera combustione (m ³):		Tempo di permanenza (s):		
Perdita di carico (mm c.a.):		Tipo materiale isolante:		
Spessore isolante (mm):		Temp. max esterna mantello (°C):		
Rendimento di post-combustione (%):		Limiti emissione garantiti: (mg/Nm ³) (kg/h)		
Informazioni aggiuntive:				

B.6.m Sistema di trattamento delle emissioni in atmosfera: <i>impianto di post-combustione catalitica</i>				
n°camino _____				
Portata massima di emissione (Nm ³ /h)	Temperatura di emissione (°C)	Sezione camino (m ²)	Altezza geometrica di emissione (m)	
Caratteristiche della corrente da trattare				
Portata (Nm ³ /h)	Temperatura (°C)	Carico inquinante (kg/h)	Potere calorifico inferiore (kJ/kg)	Limite inferiore di esplosività (%V/Varia)
Specifica sostanze presenti				
Caratteristiche del post-combustore catalitico				
Potenzialità termica globale (kW) :		Numero bruciatori:		
Potenzialità termica di ciascun bruciatore (kW):		Combustibile ausiliario:		
		Portata aria secondaria (Nm ³ /h):		
Consumo comb. ausiliario (Nm ³ /h):		Temperatura di esercizio (°C):		
Volume camera comb. (m ³):		Tempo di permanenza (s):		
Perdita di carico (mm c.a.):		Tipo materiale isolante:		
Spessore isolante (mm):		Temp. max esterna mantello (°C):		
Rendimento di post-combustione (%):		Limiti emissione garantiti: (mg/Nm ³) (kg/h)		
Informazioni aggiuntive				

B.6.1 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (parte storica)					Anno di riferimento: 2023 (EM1 e ED1) 2021 (ED2)	
Camino	Portata Nm ³ /h	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa, kg/anno	Concentrazione, mg/Nm ³	% O ₂
EM1	25.556	Polveri totali	0,0016	59,52	0,06	
ED1	65.051	Polveri totali	0,0463	405	0,73	
		Acidi organici	0,00287	25,1	0,044	
		Mercaptani	0,00117	10,24	0,018	
		Ammoniaca	0,08977	786	1,38	
		Idrogeno solforato	0,0198	173	< 0,3	
		Odori	-	-	210 (uoE/Nm ³)	
		S.O.V.	0,02398	210	0,37	
ED2	225.867	Polveri totali	0,167	1.462	0,74	
		Acidi organici	0,00023	2	0,001	
		Mercaptani	0,00395	34,6	0,018	
		Ammoniaca	0,397	3.477	1,76	
		Idrogeno solforato	0,173	1.515	0,77	
		Odori	-	-	200 (uoE/Nm ³)	
		S.O.V.	0,00052	4,55	0,0023	

B.6.2 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (alla capacità produttiva)

Camino	Portata Nm ³ /h	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa, kg/anno	Concentrazione, mg/Nm ³	% O ₂
EM1	60.000	Polveri totali	0,3	1.116	5	
ED1	120.000	Polveri totali	0,6	5.256	5	
		Acidi organici	0,036	315,36	0,3	
		Mercaptani	0,0024	21	0,02	
		Ammoniaca	0,36	3.153	3	
		Idrogeno solforato	0,12	1.051	1	
		Odori	-	-	250 (uoE/Nm ³)	
		S.O.V.	0,6	5.256	5	
ED2	300.000	Polveri totali	1,5	13.140	5	
		Acidi organici	0,09	788,4	0,3	
		Mercaptani	0,006	52,56	0,02	
		Ammoniaca	0,9	7.884	3	
		Idrogeno solforato	0,3	2.628	1	
		Odori	-	-	250 (uoE/Nm ³)	
		S.O.V.	1,5	13.140	5	

B.7.1 Emissioni in atmosfera di tipo non convogliato (parte storica)

D I F F U S E	Sigla	Tipologia della Sorgente	Caratteristiche dimensionali della sorgente	Inquinanti emessi	Frequenza movimentazione		Flussi di massa emessi i n t/a	Sistemi di contenimento / e mitigazione adottati
					n°/giorno	n°/anno		
		Serbato Contenitori (riempimento/svuotamento)						
		Ventilazione di edifici/depositi						
		Processi di essiccamento						
		Da apparecchiature/attrezzature destinate trattamento reflui gassosi						
		Cumuli esterni						
		Cumuli interni						
		Box esterni						
		Box interni						
		Altro (Specificare) Sezione Ricezione RSU						

NOME SOSTANZA ODORI							
F U G G I T	N° sorgenti	Tipologia della Sorgente	Stato fisico sostanza	T empo di funzionamento		Flussi di massa emessi in kg/a	Frequenza di manutenzione / controllo
				ore/giorno	giorni/anno		
		Valvole e Diaframmi di processo	☐ Gas				
			☐ LL				
			☐ HL				
		Valvole a sfiato	☐ Gas				
			☐ LL				
			☐ HL				
		Compressori	☐ Gas				
			☐ LL				
			☐ HL				
		Flange e Connettori	☐ Gas				
			☐ LL				
			☐ HL				

I V E		Altre sorgenti Sezione ricezione RSU – apertura e chiusura automatica dei portoni durante le operazioni di scarico RSU	☒ Gas	n.a.	n.a.	n.a.	Depressione dell'aria di scarico RSU, uso di lame d'aria, nebulizzazione acqua. Manutenzione portoni e ventilatori secondo Manuale Uso e Manutenzione
			☐ LL				
			☐ HL				

B.7.2 Emissioni in atmosfera di tipo non convogliato (alla capacità produttiva)

D I F F U S E	Sigla	Tipologia della Sorgente	Caratteristiche dimensionali della sorgente	Inquinanti emessi	Frequenza movimentazione		Flussi di massa emessi i n t/a	Sistemi di contenimento / e mitigazione adottati
					n°/giorno	n°/anno		
		Serbato Contenitori (riempimento/svuotamento)						
		Ventilazione di edifici/depositi						
		Processi di essiccamento						
		Da apparecchiature/attrezzature destinate trattamento reflui gassosi						
		Cumuli esterni						
		Cumuli interni						
		Box esterni						
		Box interni						
		Altro (Specificare)						

NOME SOSTANZA ODORI							
F U G G I T	N° sorgenti	Tipologia della Sorgente	Stato fisico sostanza	T empo di funzionamento		Flussi di massa emessi in kg/a	Frequenza di manutenzione / controllo
				ore/giorno	giorni/anno		
		Valvole e Diaframmi di processo	☐ Gas				
			☐ LL				
			☐ HL				
		Valvole a sfiato	☐ Gas				
			☐ LL				
			☐ HL				
		Compressori	☐ Gas				
			☐ LL				
			☐ HL				
		Flange e Connettori	☐ Gas				
			☐ LL				
			☐ HL				

I V E		Altre sorgenti Sezione ricezione RSU – apertura e chiusura automatica dei portoni durante le operazioni di scarico RSU	☒ Gas	n.a.	n.a.	n.a.	Depressione dell'aria di scarico RSU, uso di lame d'aria, nebulizzazione acqua. Manutenzione portoni e ventilatori secondo Manuale Uso e Manutenzione
			☐ LL				
			☐ HL				

B.8.1 Quadro riassuntivo delle emissioni in atmosfera (parte storica)

N. Camino	Provenienza	Portata (Nm ³ /h)	Temp. (°C)	Durata emiss. (h)	Frequenza nelle 24h (n/g)	Totale ore anno emissi. (h)	Sostanze inquinanti	Concentraz. inquinante (mg/Nm ³)	Flusso di massa (g/h)	Fattore di emiss. (g/)	Altezza emiss. dal suolo (m)	Diametro camino (m)	Tipo impianto abbattimento (*)
EM1	Zona ricezione e selezione TMB Malagrotta 1	25.556	32	12	-	3.720	Polveri totali	0,06	1,6	-	15	0,785	F.T.
ED1	Bacini di stabilizzazione e raffinazione FOS TMB Malagrotta 1	65.051	32	24	Continua	8.760	Poveri totali	0,73	46,3		1,74	864 m ² (Area biofiltro)	Biofiltro
							Acidi organici	0,044	2,87				
							Mercaptani	0,018	1,17				
							Ammoniaca	1,38	89,77				
							Idrogeno solforato	<0,3	19,80				
							Odori	210 (uoE/Nm ³)	-				
ED2	Bacini di stabilizzazione e raffinazione FOS TMB Malagrotta 2	225.867	36	24	Continua	8.760	S.O.V.	0,37	23,98		1,90	2.000 m ² (Area biofiltro)	Biofiltro
							Poveri totali	0,74	167,14				
							Acidi organici	0,001	0,23				
							Mercaptani	0,018	3,95				
							Ammoniaca	1,76	397,53				
							Idrogeno solforato	0,77	179,92				
							Odori	200 (uoE/Nm ³)	-				
							S.O.V.	0,0023	0,52				

(*) C = ciclone, F.T. = filtro a tessuto, A.U. = abbattitore ad umido; A.D. = adsorbitore; A.S. = assorbitore; P.T. = postcombustore termico.

B.8.2 Quadro riassuntivo delle emissioni in atmosfera (alla capacità produttiva)

N. Camino	Provenienza	Portata (Nm ³ /h)	Temp. (°C)	Durata emiss. (h)	Frequenza nelle 24h (n/g)	Totale ore anno emissi. (h)	Sostanze inquinanti	Concentraz inquinante (mg/Nm ³)	Flusso di massa (g/h)	Fattore di emiss. (g/)	Altezza emiss. dal suolo (m)	Diametro camino (m)	Tipo impianto abbattimento (*)
EM1	Zona ricezione e selezione TMB Malagrotta 1	60.000	36	12	-	3720	Polveri totali	5	300	-	15	0,785	F.T.
ED1	Bacini di stabilizzazione e raffinazione FOS TMB Malagrotta 1	120.000	30-40	24	Continua	8.760	Poveri totali	5	600		1,74	864 m ² (Area biofiltro)	Biofiltro
							Acidi organici	0,3	36				
							Mercaptani	0,02	2,4				
							Ammoniaca	3	360				
							Idrogeno solforato	1	120				
							Odori	250 (uoE/Nm ³)	-				
ED2	Bacini di stabilizzazione e raffinazione FOS TMB Malagrotta 2	300.000	30-40	24	Continua	8.760	S.O.V.	5	600		1.90	2.000 m ² (Area biofiltro)	Biofiltro
							Poveri totali	5	1.500				
							Acidi organici	0,3	90				
							Mercaptani	0,02	6				
							Ammoniaca	3	900				
							Idrogeno solforato	1	300				
							Odori	250 (uoE/Nm ³)	-				
							S.O.V.	5	1500				

(*) C = ciclone, F.T. = filtro a tessuto, A.U. = abbattitore ad umido; A.D. = adsorbitore; A.S. = assorbitore; P.T. = postcombustore termico.

B.9.1.a Scarichi idrici finali (parte storica)		Anno di riferimento 2021	
N° totale punti di scarico finale 1			
N° scarico:...SF1.....	Coordinate geografiche	X: 2298587,45	Y: 4636387,85
Modalità di scarico	Periodico		
Frequenza:.....	Giorni/ anno: 310	Giorni/ settimana:... 6	Ore/giorno:... 13
Tipologia: ☐ acque di processo ☐ raffreddamento ☒ altro (specificare) Acque Nere			
Recettore:... Fognatura Comunale		Nome recettore:... Collettore comunale aut. N. 119 del 12/08/2003 Mun. XVI	
Portata media giornaliera:.....		Portata media annua:.....	
Impianto di trattamento:.....		Trattamento fanghi: ☐ SI ☒ NO	
Riutilizzo di acque trattate : ☐ SI ☒ NO		Percentuale di riutilizzo %	
Sistemi di controllo			
Sono presenti misuratori di portata e contatori volumetrici allo scarico?		☐ SI ☒ NO	
SE SI', specificare il sistema di misura utilizzato			
Sono presenti sistemi di controllo in automatico ed in continuo di parametri analitici ?		☐ SI ☒ NO	
SE SI', specificare i parametri controllati ed il sistema di misura utilizzato			
E' presente campionatore automatico allo scarico?		☐ SI ☒ NO	
SE SI', specificare se alla portata o se solo temporizzato			

B.9.1.b Scarichi parziali (parte storica)		Anno di riferimento.....	
N° totale punti di scarico parziale.....			
N° scarico:.....	Coordinate geografiche	X:	Y:
Modalità di scarico			
Frequenza:.....	Giorni/ anno:.....	Giorni/ settimana:.....	Ore/giorno:.....
Tipologia: ☐ acque di processo ☐ raffreddamento ☐ altro (specificare)			
Portata media giornaliera:.....		Portata media annua:.....	
Temperatura:.....		Ph:.....	
Impianto di pre-trattamento:.....		Mirato a specifico flusso: ☐ SI ☐ NO	
Flusso:		Tipologia sostanze:	
Sistemi di controllo			
Sono presenti misuratori di portata e contatori volumetrici allo scarico?		☐ SI ☐ NO	
SE SI', specificare il sistema di misura utilizzato			
Sono presenti sistemi di controllo in automatico ed in continuo di parametri analitici ?		☐ SI ☐ NO	
SE SI', specificare i parametri controllati ed il sistema di misura utilizzato			

B.9.1.c Acque meteoriche (parte storica)		Anno di riferimento 2021	
N° totale punti di scarico acque meteoriche 4			
N° scarico:.... MN1	Coordinate geografiche	X: 2298153,13	Y: 4636980,08
Provenienza contaminazione: Acque meteoriche dei tetti TMB M2 - Acque meteoriche di seconda pioggia TMB M2			
Superficie dilavata (m ²) n.a.....		Tipologia superficie:.... pavimentata	
Recettore:.... corso d'acqua naturale		Nome recettore:.... Rio Galeria	
Vasca di accumulo : ☐ SI ☒ NO	SE SI, volume:.....		
Sistema di trattamento:.... no		Quantità trattate:	
Inquinanti potenzialmente presenti:			

B.9.1.c Acque meteoriche (parte storica)		Anno di riferimento 2021	
N° totale punti di scarico acque meteoriche 4			
N° scarico:.... MN2	Coordinate geografiche	X: 2298253,38	Y: 4636819,39
Provenienza contaminazione: Acque meteoriche aree tra TMB M1 e TMB M2			
Superficie dilavata (m ²) n.a.....		Tipologia superficie:.... pavimentata e aree verdi	
Recettore:.... corso d'acqua naturale		Nome recettore:.... Rio Galeria	
Vasca di accumulo : ☐ SI ☒ NO		SE SI, volume:.....	
Sistema di trattamento:.... no		Quantità trattate:	
Inquinanti potenzialmente presenti:			

B.9.1.c Acque meteoriche (parte storica)		Anno di riferimento 2021	
N° totale punti di scarico acque meteoriche 4			
N° scarico:.... MN3	Coordinate geografiche	X: 2298703,23	Y: 4636014,58
Provenienza contaminazione: Acque meteoriche dei tetti TMB M1 - Acque meteoriche di seconda pioggia TMB M1			
Superficie dilavata (m ²) n.a.....		Tipologia superficie:.... pavimentata	
Recettore:.... corso d'acqua naturale		Nome recettore:.... Fosso Santa Maria Nuova	
Vasca di accumulo : ☐ SI ☒ NO		SE SI, volume:.....	
Sistema di trattamento:.... no		Quantità trattate:	
Inquinanti potenzialmente presenti:			

B.9.1.c Acque meteoriche (parte storica)		Anno di riferimento 2021	
N° totale punti di scarico acque meteoriche 4			
N° scarico:.... MN10	Coordinate geografiche	X: 2298088,14	Y: 4637453,03
Provenienza contaminazione: Acque meteoriche dei tetti Gassificatore - Acque meteoriche di seconda pioggia Gassificatore - Acque di falda gassificatore			
Superficie dilavata (m ²) n.a.....		Tipologia superficie:.... pavimentata	
Recettore:.... corso d'acqua naturale		Nome recettore:.... Rio Galeria	
Vasca di accumulo : ☐ SI ☒ NO		SE SI, volume:.....	

Sistema di trattamento:...no	Quantità trattate:
Inquinanti potenzialmente presenti:	

B.9.2.a Scarichi idrici finali (alla capacità produttiva)			
N° totale punti di scarico finale 1			
N° scarico:...SF1.....	Coordinate geografiche	X: 2298587,45	Y: 4636387,85
Modalità di scarico	Periodico		
Frequenza:.....	Giorni/ anno:... 310	Giorni/ settimana:... 6	Ore/giorno:... 13
Tipologia: ☐ acque di processo ☐ raffreddamento ☒ altro (specificare) Acque Nere			
Recettore:... Fognatura Comunale		Nome recettore:... Collettore comunale aut. N. 119 del 12/08/2003 Mun. XVI	
Portata media giornaliera:.....		Portata media annua:.....	
Impianto di trattamento:.....		Trattamento fanghi: ☐ SI ☒ NO	
Riutilizzo di acque trattate : ☐ SI ☒ NO		Percentuale di riutilizzo %	
Sistemi di controllo			
Sono presenti misuratori di portata e contatori volumetrici allo scarico?		☐ SI ☒ NO	
SE SI', specificare il sistema di misura utilizzato			
Sono presenti sistemi di controllo in automatico ed in continuo di parametri analitici ?		☐ SI ☒ NO	
SE SI', specificare i parametri controllati ed il sistema di misura utilizzato			
E' presente campionatore automatico allo scarico?		☐ SI ☒ NO	
SE SI', specificare se alla portata o se solo temporizzato			

B.9.2.b Scarichi idrici parziali (alla capacità produttiva)			
N° totale punti di scarico parziale.....			
N° scarico:.....	Coordinate geografiche	X:	Y:
Modalità di scarico			
Frequenza:.....	Giorni/ anno:.....	Giorni/ settimana:.....	Ore/giorno:.....
Tipologia: ☐ acque di processo ☐ raffreddamento ☐ altro (specificare)			
Portata media giornaliera:.....		Portata media annua:.....	
Temperatura:.....		Ph:.....	
Impianto di pre-trattamento:.....		Mirato a specifico flusso: ☐ SI ☐ NO	
Flusso:		Tipologia sostanze:	
Sistemi di controllo			
Sono presenti misuratori di portata e contatori volumetrici allo scarico?		☐ SI ☐ NO	
SE SI', specificare il sistema di misura utilizzato			
Sono presenti sistemi di controllo in automatico ed in continuo di parametri analitici ?		☐ SI ☐ NO	
SE SI', specificare i parametri controllati ed il sistema di misura utilizzato			

B.9.2.c Acque meteoriche (alla capacità produttiva)			
N° totale punti di scarico acque meteoriche 4			
N° scarico:... MN1	Coordinate geografiche	X: 2298153,13	Y: 4636980,08
Provenienza contaminazione: : Acque meteoriche dei tetti TMB M2 - Acque meteoriche di seconda pioggia TMB M2			
Superficie dilavata (m ²) n.a		Tipologia superficie:... pavimentata	
Recettore:... corso d'acqua naturale		Nome recettore:... Rio Galeria	
Vasca di accumulo : ☐ SI ☒ NO		SE SI, volume:.....	
Sistema di trattamento:...no		Quantità trattate:	
Inquinanti potenzialmente presenti:			

B.9.2.c Acque meteoriche (alla capacità produttiva)			
N° totale punti di scarico acque meteoriche 4			
N° scarico:... MN2	Coordinate geografiche	X: 2298253,38	Y: : 4636819,39
Provenienza contaminazione: : Acque meteoriche aree tra TMB M1 e TMB M2			
Superficie dilavata (m ²) n.a		Tipologia superficie:... pavimentata	
Recettore:... corso d'acqua naturale		Nome recettore:... Rio Galeria	
Vasca di accumulo : ☐ SI ☒ NO		SE SI, volume:.....	
Sistema di trattamento:...no		Quantità trattate:	
Inquinanti potenzialmente presenti:			

B.9.2.c Acque meteoriche (alla capacità produttiva)			
N° totale punti di scarico acque meteoriche 4			
N° scarico:... MN3	Coordinate geografiche	X: : 2298703,23	Y: : 4636014,58
Provenienza contaminazione: : Acque meteoriche dei tetti TMB M1 - Acque meteoriche di seconda pioggia TMB M1			
Superficie dilavata (m ²) n.a		Tipologia superficie:... pavimentata	
Recettore:... corso d'acqua naturale		Nome recettore:... Fosso Santa Maria Nuova	
Vasca di accumulo : ☐ SI ☒ NO		SE SI, volume:.....	
Sistema di trattamento:...no		Quantità trattate:	
Inquinanti potenzialmente presenti:			

B.9.2.c Acque meteoriche (alla capacità produttiva)			
N° totale punti di scarico acque meteoriche 4			
N° scarico:... MN10	Coordinate geografiche	X: : 2298088,14	Y: : 4637453,03
Provenienza contaminazione: : Acque meteoriche dei tetti Gassificatore - Acque meteoriche di seconda pioggia Gassificatore - Acque di falda gassificatore			
Superficie dilavata (m ²) n.a		Tipologia superficie:... pavimentata	
Recettore:... corso d'acqua naturale		Nome recettore:... Rio Galeria	
Vasca di accumulo : ☐ SI ☒ NO		SE SI, volume:.....	

Sistema di trattamento: ...no	Quantità trattate:
Inquinanti potenzialmente presenti:	

B.10.1 Emissioni in acqua (parte storica)			Anno di riferimento 2021	
N° scarico:...SF1				
Parametro	Sostanza pericolosa	Flusso di massa g/d	Flusso di massa g/h	Concentrazion e mg/l
Solidi sospesi totali				11
BOD5				< 5
COD				45,5
Alluminio				<0.02
Arsenico	Si SOP5			0.025
Bario				0.197
Boro				<0.004
Cadmio	Si SOP5			<0.0003
Cromo	Si SOP5			<0.002
Cromo IV	Si SOP5			<0.002
Ferro				0.123
Manganese				0.062
Mercurio	Si SOP5			<0.0003
Nichel	Si SOP5			0.022
Piombo	Si SOP5			<0.002
Rame	Si SOP5			0.006
Selenio	Si SOP5			<0.001
Stagno				<0.01
Zinco	Si SOP5			0.033
Cianuri totali				<0.004
Cloro attivo libero				<0.03
Solfuri				0.11
Solfiti				<0.01
Solfati				46.5
Cloruri				516
Fluoruri				1.64
Fosforo totale				0.59
Azoto ammoniacale				9.5

Azoto nitroso				0.23
Azoto nitrico				1.70
Grassi, oli vegetali ed animali				0.92
Idrocarburi totali	Si SOP5			1.58
Fenoli	Si SOP5			<0.01
Aldeidi				0.06
Solventi organici aromatici	Si SOP5			<0.020
Solventi organici azotati	Si SOP5			<0.01
Tensioattivi anionici				0.483
Tensioattivi non ionici				0.3
Tensioattivi totali				0.78
Pesticidi fosforati	Si SOP5			<0.0001
Pesticidi totali esclusi i fosforati	Si SOP5			<0.005
Aldrin				<0.0001
Dieldrin				<0.0001
Endrin				<0.0001
Isodrin				<0.0001
Solventi clorurati				<0.05
Ph				7.82
Colore				Assente 1:20
Odore				inodore
Materiali grossolani				assenti
Saggio di tossicità acuta				0

Compilare in caso di presenza di sostanze pericolose di cui alla Tabella 3/A dell'Allegato 5 al D. Lgs. 152/99:		Tipologia	Quantità	Unità di Misura
La capacità di produzione del singolo processo industriale che comporta la produzione ovvero la trasformazione ovvero l'utilizzazione delle sostanze di cui alla Tab. 3/A. La capacità di produzione deve essere indicata con riferimento alla massima capacità oraria moltiplicata per il numero massimo di ore lavorative giornaliere e per il numero massimo di giorni lavorativi.				
Il fabbisogno orario di acqua per ogni specifico processo produttivo				

Il fabbisogno giornaliero di acqua per ogni specifico processo produttivo			
Il fabbisogno settimanale di acqua per ogni specifico processo produttivo			

B.10.2 Emissioni in acqua (alla capacità produttiva)

N° scarico:...SF1

Parametro	Sostanza pericolosa	Flusso di massa g/d	Flusso di massa g/h	Concentrazioni e mg/l
Solidi sospesi totali				Tab.3-ALL.5 D.Lgs 152/06 titolo III parte terza scarico in fognatura
BOD5				
COD				
Alluminio				
Arsenico	Si SOP5			
Bario				
Boro				
Cadmio	Si SOP5			
Cromo	Si SOP5			
Cromo IV	Si SOP5			
Ferro				
Manganese				
Mercurio	Si SOP5			
Nichel	Si SOP5			
Piombo	Si SOP5			
Rame	Si SOP5			
Selenio	Si SOP5			
Stagno				
Zinco	Si SOP5			
Cianuri totali				
Cloro attivo libero				
Solfuri				
Solfiti				
Solfati				
Cloruri				
Fluoruri				
Fosforo totale				
Azoto ammoniacale				
Azoto nitroso				
Azoto nitrico				
Grassi, oli vegetali ed animali				
Idrocarburi totali	Si SOP5			

Fenoli	Si SOP5			
Aldeidi				
Solventi organici aromatici	Si SOP5			
Solventi organici azotati	Si SOP5			
Tensioattivi anionici				
Tensioattivi non ionici				
Tensioattivi totali				
Pesticidi fosforati	Si SOP5			
Pesticidi totali esclusi i fosforati	Si SOP5			
Aldrin				
Dieldrin				
Endrin				
Isodrin				
Solventi clorurati				
Ph				
Colore				
Odore				
Materiali grossolani				
Saggio di tossicità acuta				

Compilare in caso di presenza di sostanze pericolose di cui alla Tabella 3/A dell'Allegato 5 al D. Lgs. 152/99:	Tipologia	Quantità	Unità di Misura
La capacità di produzione del singolo processo industriale che comporta la produzione ovvero la trasformazione ovvero l'utilizzazione delle sostanze di cui alla Tab. 3/A. La capacità di produzione deve essere indicata con riferimento alla massima capacità oraria moltiplicata per il numero massimo di ore lavorative giornaliere e per il numero massimo di giorni lavorativi.			
Il fabbisogno orario di acqua per ogni specifico processo produttivo			
Il fabbisogno giornaliero di acqua per ogni specifico processo produttivo			
Il fabbisogno settimanale di acqua per ogni specifico processo produttivo			

B.11.1 Produzione di rifiuti (parte storica)**Anno di riferimento: 2023 TMB M1**

Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Pericoloso	Quantità annua prodotta (t/a)	Fase di provenienza	Stoccaggio		
						N°area	Modalità	Destinazione
080318	Toner per stampa esauriti, diversi da quelli di cui alla voce 080317	Solido non polverulento	No	0,12	Uffici	Uffici	Fusti di stoccaggio	R13
130802*	Altre emulsioni	Liquido	Si	4,84	Manutenzione	9	Serbatoi oli esausti	D15
150110*	Imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze	Solido non polverulento	Si	1,64	Manutenzione	9	Fusti di stoccaggio	R13
150202*	Assorbenti, materiali filtranti (inclusi filtri dell'olio non specificati altrimenti), stracci e indumenti protettivi, contaminati da sostanze pericolose	Solido non polverulento	No	0,76	Manutenzione	9	Sfusi	D15
160107	Filtri dell'olio	Solido non polverulento	Si	0,66	Manutenzione	9	Sfusi	R13
160213*	Apparecchiature fuori uso, contenenti componenti pericolosi (2) diversi da quelli di cui alle voci 16 02 09 e 16 02 12	Solido non polverulento	No	0,24	Manutenzione	9	Sfusi	R13
160506*	Apparecchiature fuori uso, contenenti componenti pericolosi (2) diversi da quelli di cui alle voci 16 02 09 e 16 02 12	Liquido	Si	0,01	Laboratorio	Laboratorio	Fusti di stoccaggio	D15
161002	Soluzione acquose di scarto diverse da quelle di cui alla voce 161001	Liquido	No	379,42	Impianto di trattamento meccanico biologico	11	Serbatoi	D8
170203	Plastica	Solido non polverulento	No	11,26	Manutenzione	9	Sfusi	R13
170405	Ferro e acciaio	Solido non polverulento	No	114,14	Manutenzione	9	Sfusi	R13
190503	Compost fuori specifica	Solido non polverulento	No	41583,71	Impianto di trattamento meccanico biologico	7	Sfusi in cumuli	R3,R11,R12,D1,D15
190599	Rifiuti non specificati altrimenti	Liquido	No	4498,99	Impianto di trattamento meccanico biologico	11	Serbatoi	D8, D9, D15
191202	Metalli ferrosi	Solido non polverulento	No	3614,46	Impianto di trattamento meccanico biologico	2A – 2B – 5A – 5B – 5C - 10	Sfusi	R4,R13
191204	Plastica e gomma	Solido non polverulento	No	56,92	Impianto di trattamento meccanico biologico	2A – 2B – 10 – 12A – 12B	Balle	R13
191210	Rifiuti combustibili (combustibile da rifiuti)	Solido non polverulento	No	59259,44	Impianto di trattamento meccanico biologico	8	Balle	R1,R13
191212	Altri rifiuti compresi materiali misti prodotti dal trattamento meccanico dei rifiuti diversi da quelli di cui alla voce 191211	Solido non polverulento	No	41906	Impianto di trattamento meccanico biologico	6A – 6B – 6C – 6D - 10	Balle	R1,R3,R13,D1,D15
200307	Rifiuti ingombranti	Solido non polverulento	No	218,06	Impianto di trattamento meccanico biologico	3 - 10	Sfusi	R13

B.11.1 Produzione di rifiuti (parte storica)**Anno di riferimento: 2021 TMB M2**

Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Pericoloso	Quantità annua prodotta (t/a)	Fase di provenienza	Stoccaggio		
						N°area	Modalità	Destinazione
130208*	Altri oli per motori, ingranaggi e lubrificazioni	Liquido	Si	20,60	Manutenzione	11	Fusti di stoccaggio	R13
150110*	Imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminate	Solido non polverulento	Si	3,58	Manutenzione	11	Fusti di stoccaggio	R13
160107*	Filtri dell'olio	Solido non polverulento	Si	0,44	Manutenzione	11	Fusti di stoccaggio	R13
160121*	Componenti pericolosi diversi da quelli di cui alla voce 160120	Solido non polverulento	Si	0,865	Manutenzione	11	Fusti di stoccaggio	D15
161002	Soluzione acquose di scarto diverse da quelle di cui alla voce 161001	Liquido	No	1426,63	Impianto di trattamento meccanico biologico	4	Serbatoi	D8, D9, D15
170203	Plastica	Solido non polverulento	No	20,74	Manutenzione	11	Sfusi	R3,R13
170405	Ferro e acciaio	Solido non polverulento	No	13,68	Manutenzione	10	Sfusi	R13
190503	Compost fuori specifica	Solido non polverulento	No	41120,08	Impianto di trattamento meccanico biologico	6 – 7	Sfusi in cumuli	R3,R5,R11,R12, D1
190599	Rifiuti non specificati altrimenti	Liquido	No	723,92	Impianto di trattamento meccanico biologico	12	Serbatoi	D8, D9, D15
191202	Metalli ferrosi	Solido non polverulento	No	2927,22	Impianto di trattamento meccanico biologico	5 - 10	Sfusi	R13
191204	Plastica e gomma	Solido non polverulento	No	101,78	Impianto di trattamento meccanico biologico	10	Balle	R13
191210	Rifiuti combustibili (combustibile da rifiuti)	Solido non polverulento	No	116695,38	Impianto di trattamento meccanico biologico	3 – 6 – 10 – 13 - 33	Balle, sfusi in cumuli	R1,R13
191212	Scarti da produzione CDR/CSS	Solido non polverulento	No	32186,74	Impianto di trattamento meccanico biologico	8 – 10	Balle	R3,R13,D1
191212	Scarti da raffinazione FOS	Solido non polverulento	No	59807,02	Impianto di trattamento meccanico biologico	6 – 9	Sfusi	D1
200307	Rifiuti ingombranti	Solido non polverulento	No	858,34	Impianto di trattamento meccanico biologico	2 – 10 -	Sfusi	R13

B.11.2 Produzione di rifiuti (alla capacità produttiva) TMB M1

Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Pericoloso	Quantità annua prodotta (t/a)	Fase di provenienza	Stoccaggio		
						N°area	Modalità	Destinazione
08 03 18	Cartucce toner stampanti fax	Solido non polverulento	No	n.q.	Uffici	Uffici	Fusti di stoccaggio	Smaltimento e/o recupero da definire
13 01 01* 13 01 09* 13 01 10* 13 01 11* 13 01 12* 13 01 13* 13 02 04* 13 02 05* 13 02 06* 13 02 07* 13 02 08* 13 03 06* 13 03 07* 13 03 10*	Oli esausti	Liquido	Si	n.q.	Manutenzione	9	Serbatoi oli esausti	R13, D15
13 05 07* 13 05 08*	Prodotti di separazione olio/acqua	Liquido	Si	n.q.	Manutenzione	9	Serbatoi oli esausti	Smaltimento e/o recupero da definire
15 01 06	Imballaggi misti	Solido non polverulento	No	n.q.	Manutenzione	9	Fusti di stoccaggio	Smaltimento e/o recupero da definire
15 02 02*	Assorbenti, materiali filtranti, stracci e indumenti protettivi	Solido non polverulento	Si	n.q.	Manutenzione	9	Fusti di stoccaggio	R13, D15
15 02 03	Assorbenti, materiali filtranti, stracci e indumenti protettivi, diversi da quelli di cui alla voce 15 02 02	Solido non polverulento	No	n.q.	Manutenzione	9	Fusti di stoccaggio	R13, D15
16 01 03	Pneumatici fuori uso (PFU)	Solido non polverulento	No	n.q.	Manutenzione / Impianto di trattamento meccanico biologico (***)	9	Sfusi / cassoni scarrabili	R13, D15
16 01 07*	Filtri olio	Solido non polverulento	Si	n.q.	Manutenzione	9	Fusti di stoccaggio	R13, D15
16 02 14	Materiale elettronico fuori uso	Solido non polverulento	No	n.q.	Manutenzione	9	Fusti di stoccaggio	Smaltimento e/o recupero da definire
16 05 06*	Sostanze chimiche di laboratorio	Liquido	Si	n.q.	Laboratorio	Laboratorio	Fusti di stoccaggio	Smaltimento e/o recupero da definire
16 06 01*	Batteria al piombo	Solido non polverulento	Si	n.q.	Manutenzione / Impianto di trattamento meccanico biologico (***)	9	Fusti di stoccaggio	R13
16 06 02*	Batterie al nichel cadmio	Solido non polverulento	Si	n.q.	Manutenzione / Impianto di trattamento meccanico biologico (***)	9	Fusti di stoccaggio	Smaltimento e/o recupero da definire
16 06 04	Batteria alcaline	Solido non polverulento	No	n.q.	Manutenzione / Impianto di trattamento meccanico biologico (***)	9	Fusti di stoccaggio	Smaltimento e/o recupero da definire
16 06 05	Altre batterie ed accumulatori	Solido non polverulento	No	n.q.	Manutenzione / Impianto di trattamento meccanico biologico (***)	9	Fusti di stoccaggio	Smaltimento e/o recupero da definire
16 10 02	Soluzione acquose di scarto, diverse da quelle di cui alla voce 16 10 01	Liquido	No	1.000 (*)	Impianto di trattamento meccanico biologico	11	Serbatoi	D8, D9, D15
17 01 07	Miscugli o scorie di cemento, mattoni, mattonelle e ceramiche, diverse da quelle di cui alla voce 17 07 06*	Solido non polverulento	No	n.q.	Manutenzione	9	Sfusi / cassoni scarrabili	R13, D15
17 02 03	Plastica	Solido non polverulento	No	n.q.	Manutenzione	9	Sfusi/ cassoni scarrabili	Smaltimento e/o recupero da definire

17 04 05	Ferro e acciaio	Solido non polverulento	No	n.q.	Manutenzione	9	Sfusi/ cassoni scarrabili	Smaltimento e/o recupero da definire
17 04 07	Metalli misti	Solido non polverulento	No	n.q.	Manutenzione	9	Sfusi/ cassoni scarrabili	Smaltimento e/o recupero da definire
17 04 11	Cavi, diversi da quelli di cui alla voce 17 04 10	Solido non polverulento	No	n.q.	Manutenzione	9	Sfusi/ cassoni scarrabili	Smaltimento e/o recupero da definire
17 09 04	Rifiuti misti dall'attività di costruzione e demolizione, diversi da quelli di cui alla voce 17 09 01, 17 09 02 e 17 09 03	Solido non polverulento	No	n.q.	Manutenzione	9	Sfusi/ cassoni scarrabili	Smaltimento e/o recupero da definire
19 05 01	Parte di rifiuti urbani e simili non compostata	Solido non polverulento	No	n.q.	Impianto di trattamento meccanico biologico	4A - 4B - 38	Sfusi in cumuli	R13, D15
19 05 03	Compost fuori specifica	Solido non polverulento	No	37400	Impianto di trattamento meccanico biologico	7 - 38	Sfusi in cumuli	R13, D15
19 12 02	Metalli ferrosi	Solido non polverulento	No	1870	Impianto di trattamento meccanico biologico	2A – 2B – 5A – 5B -5C -10	Sfusi	R13
19 12 03	Metalli non ferrosi	Solido non polverulento	No	n.q.	Impianto di trattamento meccanico biologico	2B - 5A – 5B	Sfusi	R13
19 12 04	Plastica e gomma	Solido non polverulento	No	n.q.	Impianto di trattamento meccanico biologico	2A – 12A – 12B	Sfusi / balle	R13
19 12 07	Legno diverso da quello di cui alla voce 19 12 06 (**)	Solido non polverulento	No	n.q.	Impianto di trattamento meccanico biologico	10	Sfusi	R13
19 12 08	Prodotti tessili (**)	Solido non polverulento	No	n.q.	Impianto di trattamento meccanico biologico	10	Sfusi	R13
19 12 09	Minerali (ad es. sabbia e rocce) (**)	Solido non polverulento	No	n.q.	Impianto di trattamento meccanico biologico	10	Sfusi	R13
19 12 10	Rifiuti combustibili (combustibile da rifiuti)	Solido non polverulento	No	80410	Impianto di trattamento meccanico biologico	6A – 6B -6C -6D – 8 - 10	Sfusi / balle	R13
19 12 12	Altri rifiuti compresi materiali misti prodotti dal trattamento meccanico dei rifiuti diversi da 19 12 11	Solido non polverulento	No	37400	Impianto di trattamento meccanico biologico	6A – 6B -6C -6D - 10	Sfusi / balle	R13, D15
20 03 07	Rifiuti ingombranti	Solido non polverulento	No	n.q.	Impianto di trattamento meccanico biologico	3	Sfusi	R13
(*) Valore stimato, variabile in funzione della piovosità								
(**) In caso di attivazione della cernita manuale								
(***) In caso di rinvenimento durante il controllo visivo preliminare sul piazzale di manovra da parte di personale incaricato, finalizzato alla verifica dell'assenza, in fase di scarico, di materiali non idonei al successivo trattamento.								

B.11.2 Produzione di rifiuti (alla capacità produttiva) TMB M2								
Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Pericoloso	Quantità annua prodotta (t/a)	Fase di provenienza	Stoccaggio		
						N°area	Modalità	Destinazione
08 03 18	Cartucce toner stampanti fax	Solido non polverulento	No	n.q.	Uffici	Uffici	Fusti di stoccaggio	Smaltimento e/o recupero da definire
13 01 01* 13 01 09* 13 01 10* 13 01 11* 13 01 12* 13 01 13* 13 02 04* 13 02 05* 13 02 06* 13 02 07* 13 02 08* 13 03 06* 13 03 07* 13 03 10*	Oli esausti	Liquido	Si	n.q.	Manutenzione	11	Serbatoi oli esausti	R13, D15
13 05 07* 13 05 08*	Prodotti di separazione olio/acqua	Liquido	Si	n.q.	Manutenzione	11	Serbatoi oli esausti	Smaltimento e/o recupero da definire

15 01 06	Imballaggi misti	Solido non polverulento	No	n.q.	Manutenzione	11	Fusti di stoccaggio	Smaltimento e/o recupero da definire
15 02 02*	Assorbenti, materiali filtranti, stracci e indumenti protettivi	Solido non polverulento	Si	n.q.	Manutenzione	11	Fusti di stoccaggio	R13, D15
15 02 03	Assorbenti, materiali filtranti, stracci e indumenti protettivi, diversi da quelli di cui alla voce 15 02 02	Solido non polverulento	No	n.q.	Manutenzione	11	Fusti di stoccaggio	R13, D15
16 01 03	Pneumatici fuori uso (PFU)	Solido non polverulento	No	n.q.	Manutenzione / Impianto di trattamento meccanico biologico (***)	8	Sfusi / cassoni scarrabili	R13, D15
16 01 07*	Filtri olio	Solido non polverulento	Si	n.q.	Manutenzione	11	Fusti di stoccaggio	R13, D15
16 02 14	Materiale elettronico fuori uso	Solido non polverulento	No	n.q.	Manutenzione	11	Fusti di stoccaggio	Smaltimento e/o recupero da definire
16 05 06*	Sostanze chimiche di laboratorio	Liquido	Si	n.q.	Laboratorio	Laboratorio	Fusti di stoccaggio	Smaltimento e/o recupero da definire
16 06 01*	Batteria al piombo	Solido non polverulento	Si	n.q.	Manutenzione / Impianto di trattamento meccanico biologico (***)	11	Fusti di stoccaggio	R13
16 06 02*	Batterie al nichel cadmio	Solido non polverulento	Si	n.q.	Manutenzione / Impianto di trattamento meccanico biologico (***)	11	Fusti di stoccaggio	Smaltimento e/o recupero da definire
16 06 04	Batteria alcaline	Solido non polverulento	No	n.q.	Manutenzione / Impianto di trattamento meccanico biologico (***)	11	Fusti di stoccaggio	Smaltimento e/o recupero da definire
16 06 05	Altre batterie ed accumulatori	Solido non polverulento	No	n.q.	Manutenzione / Impianto di trattamento meccanico biologico (***)	11	Fusti di stoccaggio	Smaltimento e/o recupero da definire
16 10 02	Soluzione acquose di scarto, diverse da quelle di cui alla voce 16 10 01	Liquido	No	1.000 (*)	Impianto di trattamento meccanico biologico	4	Serbatoi	D8, D9, D15
17 01 07	Miscugli o scorie di cemento, mattoni, mattonelle e ceramiche, diverse da quelle di cui alla voce 17 07 06*	Solido non polverulento	No	n.q.	Manutenzione	11	Sfusi / cassoni scarrabili	R13, D15
17 02 03	Plastica	Solido non polverulento	No	n.q.	Manutenzione	11	Sfusi/ cassoni scarrabili	Smaltimento e/o recupero da definire
17 04 05	Ferro e acciaio	Solido non polverulento	No	n.q.	Manutenzione	11	Sfusi/ cassoni scarrabili	Smaltimento e/o recupero da definire
17 04 07	Metalli misti	Solido non polverulento	No	n.q.	Manutenzione	11	Sfusi/ cassoni scarrabili	Smaltimento e/o recupero da definire
17 04 11	Cavi, diversi da quelli di cui alla voce 17 04 10	Solido non polverulento	No	n.q.	Manutenzione	11	Sfusi/ cassoni scarrabili	Smaltimento e/o recupero da definire
17 09 04	Rifiuti misti dall'attività di costruzione e demolizione, diversi da quelli di cui alla voce 17 09 01, 17 09 02 e 17 09 03	Solido non polverulento	No	n.q.	Manutenzione	11	Sfusi/ cassoni scarrabili	Smaltimento e/o recupero da definire
19 05 01	Parte di rifiuti urbani e simili non compostata	Solido non polverulento	No	n.q.	Impianto di trattamento meccanico biologico	6-7	Sfusi in cumuli	R13, D15
19 05 03	Compost fuori specifica	Solido non polverulento	No	37400	Impianto di trattamento meccanico biologico	6-7	Sfusi in cumuli	R13, D15
19 12 01	Carta e Cartone (**)	Solido non polverulento	No	n.q.	Impianto di trattamento meccanico biologico	5-10	Sfusi	R13
19 12 02	Metalli ferrosi	Solido non polverulento	No	1870	Impianto di trattamento meccanico biologico	5-10	Sfusi	R13
19 12 03	Metalli non ferrosi	Solido non polverulento	No	n.q.	Impianto di trattamento meccanico biologico	5-1	Sfusi	R13
19 12 04	Plastica e gomma	Solido non polverulento	No	n.q.	Impianto di trattamento meccanico biologico	10	Sfusi / balle	R13
19 12 07	Legno diverso da quello di cui alla voce 19 12 06 (**)	Solido non polverulento	No	n.q.	Impianto di trattamento meccanico biologico	5-10	Sfusi	R13
19 12 08	Prodotti tessili (**)	Solido non polverulento	No	n.q.	Impianto di trattamento meccanico biologico	5-10	Sfusi	R13
19 12 09	Minerali (ad es. sabbia e rocce) (**)	Solido non polverulento	No	n.q.	Impianto di trattamento meccanico biologico	5-10	Sfusi	R13
19 12 10	Rifiuti combustibili (combustibile da rifiuti)	Solido non polverulento	No	80410	Impianto di trattamento meccanico biologico	3 – 6 – 10 – 13 - 33	Sfusi / balle	R13
19 12 12	Altri rifiuti compresi materiali misti prodotti dal trattamento meccanico	Solido non polverulento	No	37400	Impianto di trattamento meccanico biologico	6-8-9-10	Sfusi / balle	R13, D15

	dei rifiuti diversi da 19 12 11							
20 03 07	Rifiuti ingombranti	Solido non polverulento	No	n.q.	Impianto di trattamento meccanico biologico	2-10	Sfusi	R13
(*) Valore stimato, variabile in funzione della piovosità								
(**) In caso di attivazione della cernita manuale								
(***) In caso di rinvenimento durante il controllo visivo preliminare sul piazzale di manovra da parte di personale incaricato, finalizzato alla verifica dell'assenza, in fase di scarico, di materiali non idonei al successivo trattamento.								

B.12 Aree di stoccaggio di rifiuti

Il complesso intende avvalersi delle disposizioni sul deposito temporaneo previste dall'art. 6 del D.Lgs. 22/97? ☐ no ☒ sì, solo per i rifiuti autoprodotti

Indicare la **capacità di stoccaggio** complessiva (m³):

- rifiuti pericolosi destinati allo smaltimento 50
- rifiuti non pericolosi destinati allo smaltimento 13160
- rifiuti pericolosi destinati al recupero
- rifiuti non pericolosi destinati al recupero 16740
- rifiuti pericolosi e non pericolosi destinati al recupero interno 11000

N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio	Superficie	Caratteristiche	Tipologia rifiuti stoccati
1	TEA-ENG-26-007 – B22 - Planimetria dello stabilimento con individuazione delle aree per lo stoccaggio di materie e rifiuti – Foglio 1	2500	1000	Sfusi in cumuli	RSU
2A	TEA-ENG-26-007 – B22 - Planimetria dello stabilimento con individuazione delle aree per lo stoccaggio di materie e rifiuti – Foglio 1	30	15	sfusi	19 12 04, 19 12 02
2B	TEA-ENG-26-007 – B22 - Planimetria dello stabilimento con individuazione delle aree per lo stoccaggio di materie e rifiuti – Foglio 1	30	15	sfusi	19 12 04, 19 12 02, 19 12 03
3	TEA-ENG-26-007 – B22 - Planimetria dello stabilimento con individuazione delle aree per lo stoccaggio di materie e rifiuti – Foglio 1	30	15	Balle	20 03 07
4°	TEA-ENG-26-007 – B22 - Planimetria dello stabilimento con individuazione delle aree per lo stoccaggio di materie e rifiuti – Foglio 1	300	100	Sfusi in cumuli	19 05 01
4B	TEA-ENG-26-007 – B22 - Planimetria dello stabilimento con individuazione delle aree per lo stoccaggio di materie e rifiuti – Foglio 1	30	15	Sfusi in cumuli	19 05 01
5A	TEA-ENG-26-007 – B22 - Planimetria dello stabilimento con individuazione delle aree per lo stoccaggio di materie e rifiuti – Foglio 1	30	15	Sfusi	19 12 02, 19 12 03
5B	TEA-ENG-26-007 – B22 - Planimetria dello stabilimento con individuazione delle aree per lo stoccaggio di materie e rifiuti – Foglio 1	30	15	Sfusi	19 12 02, 19 12 03
5C	TEA-ENG-26-007 – B22 - Planimetria dello stabilimento con individuazione delle aree per lo stoccaggio di materie e rifiuti – Foglio 1	30	15	Sfusi	19 12 02

N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio	Superficie	Caratteristiche	Tipologia rifiuti stoccati
6A	TEA-ENG-26-007 – B22 - Planimetria dello stabilimento con individuazione delle aree per lo stoccaggio di materie e rifiuti – Foglio 1	360	90	Sfusi, balle	19 12 10, 19 12 12
6B	TEA-ENG-26-007 – B22 - Planimetria dello stabilimento con individuazione delle aree per lo stoccaggio di materie e rifiuti – Foglio 1	840	210	Sfusi, balle	19 12 10, 19 12 12
6C	TEA-ENG-26-007 – B22 - Planimetria dello stabilimento con individuazione delle aree per lo stoccaggio di materie e rifiuti – Foglio 1	150	50	Sfusi, balle	19 12 10, 19 12 12
6D	TEA-ENG-26-007 – B22 - Planimetria dello stabilimento con individuazione delle aree per lo stoccaggio di materie e rifiuti – Foglio 1	300	100	Sfusi, balle	19 12 10, 19 12 12
7	TEA-ENG-26-007 – B22 - Planimetria dello stabilimento con individuazione delle aree per lo stoccaggio di materie e rifiuti – Foglio 1	1500	400	Sfusi in cumuli	19 05 03, 19 05 01
8	TEA-ENG-26-007 – B22 - Planimetria dello stabilimento con individuazione delle aree per lo stoccaggio di materie e rifiuti – Foglio 1	500	160	Balle	19 12 10
9	TEA-ENG-26-007 – B22 - Planimetria dello stabilimento con individuazione delle aree per lo stoccaggio di materie e rifiuti – Foglio 1			Sfusi, fusti di stoccaggio,	rifiuti autoprodotti
10	TEA-ENG-26-007 – B22 - Planimetria dello stabilimento con individuazione delle aree per lo stoccaggio di materie e rifiuti – Foglio 1	1500	700	Sfusi, balle	19 12 02, 19 12 03, 19 12 04, 19 12 10, 19 12 12, 20 03 07

11	TEA-ENG-26-007 – B22 - Planimetria dello stabilimento con individuazione delle aree per lo stoccaggio di materie e rifiuti – Foglio 1	900	300	serbatoi	16 10 02
12A	TEA-ENG-26-007 – B22 - Planimetria dello stabilimento con individuazione delle aree per lo stoccaggio di materie e rifiuti – Foglio 1	80	40	Sfusi	19 12 04
12B	TEA-ENG-26-007 – B22 - Planimetria dello stabilimento con individuazione delle aree per lo stoccaggio di materie e rifiuti – Foglio 1	80	40	Sfusi	19 12 04
1	TEA-ENG-26-007 – B22 - Planimetria dello stabilimento con individuazione delle aree per lo stoccaggio di materie e rifiuti – Foglio 2	8000	1400	Sfusi	RSU
2	TEA-ENG-26-007 – B22 - Planimetria dello stabilimento con individuazione delle aree per lo stoccaggio di materie e rifiuti – Foglio 2	1400	350	Sfusi	20 03 07
3	TEA-ENG-26-007 – B22 - Planimetria dello stabilimento con individuazione delle aree per lo stoccaggio di materie e rifiuti – Foglio 2	550	180	Balle	19 12 10
4	TEA-ENG-26-007 – B22 - Planimetria dello stabilimento con individuazione delle aree per lo stoccaggio di materie e rifiuti – Foglio 2	30	-	Serbatoio	16 10 02
5	TEA-ENG-26-007 – B22 - Planimetria dello stabilimento con individuazione delle aree per lo stoccaggio di materie e rifiuti – Foglio 2	100	50	Sfusi	19 12 02, 19 12 03
6	TEA-ENG-26-007 – B22 - Planimetria dello stabilimento con individuazione delle aree per lo stoccaggio di materie e rifiuti – Foglio 2	400	100	Sfusi, balle	19 12 12, 19 12 10, 19 05 03
7	TEA-ENG-26-007 – B22 - Planimetria dello stabilimento con individuazione delle aree per lo stoccaggio di materie e rifiuti – Foglio 2	3600	900	Sfusi	19 05 03
8	TEA-ENG-26-007 – B22 - Planimetria dello stabilimento con individuazione delle aree per lo stoccaggio di materie e rifiuti – Foglio 2	840	160	Sfusi, balle	19 12 12
9	TEA-ENG-26-007 – B22 - Planimetria dello stabilimento con individuazione delle aree per lo stoccaggio di materie e rifiuti –	1950	400	Sfusi in cumuli	19 05 01

	Foglio 2				
10	TEA-ENG-26-007 – B22 - Planimetria dello stabilimento con individuazione delle aree per lo stoccaggio di materie e rifiuti – Foglio 2	500	250	Sfusi, balle	19 12 02, 19 12 03, 19 12 04, 19 12 10, 19 12 12, 20 03 07, 17 04 05
11	TEA-ENG-26-007 – B22 - Planimetria dello stabilimento con individuazione delle aree per lo stoccaggio di materie e rifiuti – Foglio 2	-	-	Sfusi, fusti di stoccaggio,	rifiuti autoprodotti
12	TEA-ENG-26-007 – B22 - Planimetria dello stabilimento con individuazione delle aree per lo stoccaggio di materie e rifiuti – Foglio 2	200	250	Serbatoi	16 10 02
13	TEA-ENG-26-007 – B22 - Planimetria dello stabilimento con individuazione delle aree per lo stoccaggio di materie e rifiuti – Foglio 2	2400	526	Balle	19 12 10
13a	TEA-ENG-26-007 – B22 - Planimetria dello stabilimento con individuazione delle aree per lo stoccaggio di materie e rifiuti – Foglio 2	2400	600	Balle	19 12 10
33	TEA-ENG-26-007 – B22 - Planimetria dello stabilimento con individuazione delle aree per lo stoccaggio di materie e rifiuti – Foglio 2	8000	1765	Balle	19 12 10
38	TEA-ENG-26-007 – B22 - Planimetria dello stabilimento con individuazione delle aree per lo stoccaggio di materie e rifiuti – Foglio 3	600	-	Sfusi in cumuli	19 05 01, 19 05 03

[illegible]

B.14 Rumore

- Classe acustica identificativa della zona interessata dall'impianto: V
- Limiti di emissione stabiliti dalla classificazione acustica per la zona interessata dall'impianto:

70 dB (A) (giorno) / 60 dB (A) (notte)

- Impianto a ciclo produttivo continuo: ☐ sì ☒ no

Sorgenti di rumore	Localizzazione	Pressione sonora massima (dB _A) ad 1 m dalla sorgente		Sistemi di contenimento nella sorgente	Capacità di abbattimento (dB _A)
		giorno	notte		
Si rimanda all'elaborato B.24 – Identificazione e quantificazione dell'impatto acustico allegato alla presente istanza di Riesame.					

B.15 Odori

Sorgenti note di odori	☒ SI ☐ NO
Ci sono segnalazioni passate di fastidi da odori nell'area circostante l'impianto?	☒ SI ☐ NO

Descrizione delle sorgenti

Sorgente	Localizzazione	Tipologia	Persistenza	Intensità	Estensione della zona di percectibilità	Sistemi di contenimento
Rifiuti Solidi Urbani	Ricezione Rsu	Cumuli di rifiuti	Alta	Odore forte	Limitata all'edificio	Depressione dell'aria di scarico RSU, uso di lame d'aria, nebulizzazione acqua.
Frazione organica in stabilizzazione	Biodigestori	Cumuli di rifiuti di natura biodegradabile organica in fase di stabilizzazione aerobica	Alta	Odore molto forte	Limitata all'edificio	Sistema di aspirazione, impianto di trattamento odori mediante scrubber e biofiltro.

B.16 Altre tipologie di inquinamento

Riportare in questa sezione le informazioni relative ad altre forme di inquinamento non contemplate nelle sezioni precedenti, quali per esempio inquinamento luminoso, elettromagnetismo, vibrazioni, amianto, PCB

B.17 Linee di impatto ambientale	
<u>ARIA</u>	
Contributi potenziali all'inquinamento atmosferico locale di macro-inquinanti emessi da sorgenti puntuali	☒ SI ☐ NO
Contributi potenziali all'inquinamento atmosferico locale da micro-inquinanti emessi da sorgenti puntuali	☐ SI ☒ NO
Contributi potenziali ad inquinamenti atmosferici transfrontalieri	☐ SI ☒ NO
Rischi di inquinamento atmosferico da sorgenti diffuse	☒ SI ☐ NO
Rischio di produzione di cattivi odori	☒ SI ☐ NO
Rischio di produzione di aerosol potenzialmente pericolosi	☐ SI ☒ NO
Rischi di incidenti con fuoriuscita di nubi tossiche	☐ SI ☒ NO
<u>CLIMA</u>	
Potenziati modifiche indesiderate al microclima locale	☐ SI ☒ NO
Rischi legati all'emissione di vapor acqueo	☐ SI ☒ NO
Potenziati contributi all'emissione di gas-serra	☐ SI ☒ NO
<u>ACQUE SUPERFICIALI</u>	
Consumi di risorse idriche	☒ SI ☐ NO

Deviazioni permanenti di corsi d'acqua ed impatti conseguenti	☐ SI ☒ NO
Rischi di interferenze negative con l'esistente sistema di distribuzione delle acque	☒ SI ☐ NO
Rischio di inquinamento di acque superficiali da scarichi diretti	☐ SI ☒ NO
Rischio di inquinamento di corpi idrici superficiali per dilavamento meteorico di superfici inquinate	☒ SI ☐ NO
Rischi di inquinamenti acuti di acque superficiali da scarichi occasionali	☐ SI ☒ NO
Rischi di inquinamento di corpi idrici a causa di sversamenti incidentali di sostanze pericolose da automezzi	☐ SI ☒ NO
<u>ACQUE SOTTERRANEE</u>	
Riduzione della disponibilità di risorse idriche sotterranee	☐ SI ☒ NO
Consumi di risorse idriche sotterranee	☒ SI ☐ NO
Interferenze dei flussi idrici sotterranei (prime falde) da parte di opere sotterranee	☐ SI ☒ NO
Rischio di inquinamento delle acque di falda da percolazione di sostanze pericolose conseguente ad accumuli temporanei di materiali di processo o a deposito di rifiuti	☒ SI ☐ NO
Rischio di inquinamento delle acque di falda da percolazione di sostanze pericolose attraverso la movimentazione di suoli contaminati	☐ SI ☒ NO
<u>SUOLO, SOTTOSUOLO, ASSETTO IDRO GEOMORFOLOGICO</u>	
Potenziale incremento di rischi idrogeologici conseguenti all'alterazione (diretta o indiretta) dell'assetto idraulico di corsi d'acqua e/o di aree di pertinenza fluviale	☐ SI ☒ NO
Potenziale erosione indiretta di litorali in seguito alle riduzioni del trasporto solido di corsi d'acqua	☐ SI ☒ NO

Consumi di risorse del sottosuolo (materiali di cava, minerali)	☐ SI ☒ NO
Potenziali alterazioni dell'assetto esistente dei suoli	☐ SI ☒ NO
Induzione (o rischi di induzione) di subsidenza	☐ SI ☒ NO
Rischio di Inquinamento di suoli da parte di depositi di materiali con sostanze pericolose	☐ SI ☒ NO
<u>RUMORE</u>	
Potenziali impatti diretti da rumore su ricettori sensibili in fase di esercizio	☒ SI ☐ NO
Potenziali impatti da rumore su ricettori sensibili in fase di esercizio da traffico indotto	☒ SI ☐ NO
<u>VIBRAZIONI</u>	
Possibili danni a edifici e/o infrastrutture derivanti da vibrazioni in fase di esercizio	☐ SI ☒ NO
Possibili danni a edifici e/o infrastrutture derivanti da vibrazioni in fase di esercizio prodotte dal traffico indotto	☐ SI ☒ NO
<u>RADIAZIONI NON IONIZZANTI</u>	
Introduzione sul territorio di sorgenti di radiazioni elettromagnetiche, con potenziali rischi conseguenti	☐ SI ☒ NO
Rischio di modifica dell'attuale distribuzione delle sorgenti di onde elettromagnetiche, con potenziali rischi conseguenti	☐ SI ☒ NO
Potenziale produzione di luce notturna in ambienti sensibili	☐ SI ☒ NO